

Advanced Contact Technology

**Multi-Contact**

**MC**

STÄUBLI GROUP

## **Miniline**

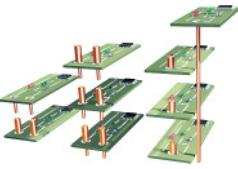
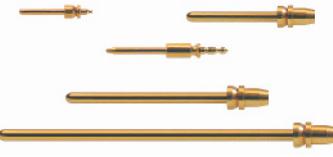
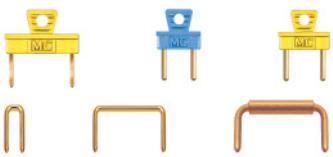
Industrie-Steckverbinder  
Industrial Connectors  
Connecteurs industriels

**Miniatur-Steckverbinder**  
**Miniature connectors**  
**Connecteurs miniatures**

Ø 0,5mm – 2mm / 25A



**Inhaltsverzeichnis****Contents****Table des matières**

	Miniaturstockverbinder für gedruckte Schaltungen. Tabelle mit Printplattenabständen	Miniature connectors for printed circuits. Overview with board spacing distances	Connecteurs miniatures pour circuits imprimés. Tableau d'espacement entre circuits imprimés	4
	Buchsen <b>Ø 0,56mm – Ø 2mm</b>	Sockets <b>Ø 0,56mm – Ø 2mm</b>	Douilles <b>Ø 0,56mm – Ø 2mm</b>	5 – 10
	Stecker <b>Ø 0,8mm – Ø 2mm</b>	Plugs <b>Ø 0,8mm – Ø 2mm</b>	Fiches <b>Ø 0,8mm – Ø 2mm</b>	11 – 15
	Buchsen <b>Ø 0,5mm – 1,57mm</b> für Verbindungsleitungen	Sockets <b>Ø 0,5mm – 1,57mm</b> for connecting leads	Douilles <b>Ø 0,5mm – 1,57mm</b> pour cordons de liaison	16 – 17
	Verbindungsstecker isoliert <b>Ø 1mm</b> nicht isoliert <b>Ø 1mm</b>	Connecting plugs insulated <b>Ø 1mm</b> not insulated <b>Ø 1mm</b>	Fiches de liaison isolées <b>Ø 1mm</b> non isolées <b>Ø 1mm</b>	18 – 19
	Verbindungsbrücken, isoliert <b>□ 0,63mm, Ø 2mm</b>	Connecting bridges, insulated <b>□ 0,63mm, Ø 2mm</b>	Douilles de liaison, isolées <b>□ 0,63mm, Ø 2mm</b>	20 – 21
 	Technische Hinweise Alphabetisches Register	Technical information Alphabetic index	Informations techniques Index alphabétique	22 – 23

## Allgemeine Hinweise

**info****Farbcode**

Für Artikel die in mehreren Farben erhältlich sind, schreiben Sie anstelle des im Katalog angegebenen Zeichens "\*" den zweistelligen Farbcode hinter die Bestell-Nummer.

<b>Farbcode</b> <b>Colour code</b> <b>Code couleurs</b>	<b>20</b> grün-gelb green-yellow vert-jaune	<b>21</b> schwarz black noir	<b>22</b> rot red rouge	<b>23</b> blau blue bleu	<b>24</b> gelb yellow jaune	<b>25</b> grün green vert	<b>26</b> violet violet violet	<b>27</b> braun brown brun	<b>28</b> grau grey gris	<b>29</b> weiss white blanc	<b>33</b> transparent transparent transparent
---	--	---------------------------------------	----------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------------	------------------------------------	---	-------------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------------	--

**Änderungen / Vorbehalte**

Alle Daten, Abbildungen und Zeichnungen in diesem Katalog sind das Resultat sorgfältiger Prüfungen. Sie entsprechen dem Stand unserer Erfahrungen. Irrtum vorbehalten. Ebenfalls vorbehalten sind Änderungen aus konstruktions- bzw. sicherheitstechnischen Gründen. Es ist deshalb ratsam, bei Konstruktionen, in die unsere Bauteile einfließen, nicht allein auf die Katalogdaten abzustellen, sondern mit uns Rücksprache zu nehmen, um sicherzustellen, dass die neuesten Daten zur Anwendung kommen. Wir beraten Sie gerne.

## General information

**info****Colour code**

For those items available in various colours, replace the asterisk "\*" with the appropriate colour code.

## Généralités

**info****Code couleurs**

Pour les articles disponibles en plusieurs couleurs, remplacez le signe "\*" apparaissant dans les numéros de commande par le code couleurs à deux chiffres.

**Changes / Provisos**

All data, illustrations and drawings in the catalogue have been carefully checked. They are in accordance with our experience to date, but no responsibility can be accepted for errors. We also reserve the right to make modifications for design and safety reasons. When designing equipment incorporating our components, it is therefore advisable not to rely solely on the data in the catalogue but to consult us to make sure this information is up to date. We shall be pleased to advise you.

**Modifications / Réserves**

Les données, illustrations et dessins figurant dans ce catalogue ont fait l'objet de contrôles rigoureux. Ces informations correspondent à l'état actuel de notre expérience, et vous sont communiquées sous réserve d'erreurs et sous réserve également de modifications apportées pour des raisons constructives ou techniques. Il est donc conseillé, pour les conceptions faisant appel à nos composants, de ne pas seulement se référer aux données du catalogue, mais de faire appel à nos services pour vous assurer de la validité des données et pour vous permettre de disposer des informations les plus récentes. Nous nous tenons volontiers à votre service.

**RoHSready**

Richtlinie 2002/95/EU zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten

**RoHSready**

Directive 2002/95/EC on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment

**RoHSready**

Directive 2002/95/CE relative à la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques

## Piktogramme

**info**

Technische Hinweise  
Allgemeine Hinweise  
Bestellhinweise

## Pictograms

**info**

Technical information  
General information  
Ordering information

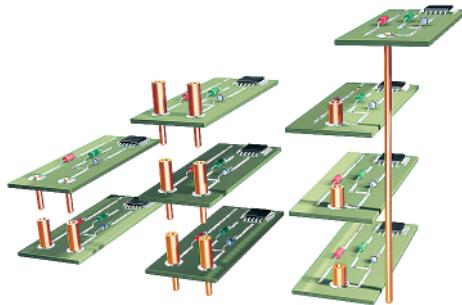
## Pictogrammes

**info**

Informations techniques  
Généralités  
Pour vos commandes

## Miniaturstockverbinder für gedruckte Schaltungen

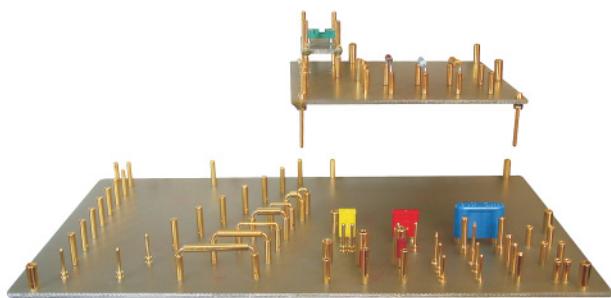
Mit den speziellen Kontaktelementen für die Printplattentechnik lassen sich Kontaktverbindungen in der Sandwichbauweise realisieren.



Die Tabelle zeigt alle Plattenabstände und Buchsen-Steckerkombinationen, die sich mit unseren Kontaktlementen realisieren lassen.

## Miniature connectors for printed circuits

The special contact elements for printed-circuit technology allow the realization of contacts in sandwich construction.



The overview shows all the board spacing distances and socket-plug combinations that can be realized with our contact elements.

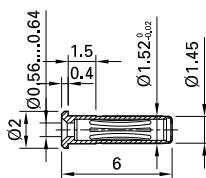
## Connecteurs miniatures pour circuits imprimés

Ces éléments de contact permettent la réalisation de multiples connexions embrochables sur circuits imprimés. Par exemple: des liaisons entre circuits imprimés placés sur plusieurs plans.

Nenn-Ø Steckverbinder Nominal-Ø of connector Ø nominal du connecteur	Plattenabstand Printboard spacing Espacement entre circuits	Buchse Socket Douille	Stecker Plug Fiche	Seite Page Page
mm	mm			
0,8	8	B0,8-H	S0,8	6/11
0,8	9	B0,8	S0,8	6/11
0,8	9,1	B0,8-H	S0,8-H	6/11
0,8	10,1	B0,8	S0,8-H	6/11
1	1,3	LB1	S1-B	8/12
1	2,3	LB1	S1-C	8/12
1	3,3	LB1	S1-D	8/12
1	4,3	B1-S	S1-B	7/12
1	5,3	B1-S	S1-C	7/12
1	6,3	B1-S	S1-D	7/12
1	8	B1-A	S1-B	7/12
1	8	BS1	S1-B	8/12
1	9	B1-A	S1-C	7/12
1	9	BS1	S1-C	8/12
1	10	B1-A	S1-D	7/12
1	10	BS1	S1-D	8/12
1	10	LS1	S1-B	9/12
1	11	B1-B	S1-E	7/12
1	11	LS1	S1-C	9/12
1	11,1	B1	S1	6/11
1	12	B1-B	S1-F	7/13
1	12	LS1	S1-D	9/12
1	14,1	B1	S1-A	6/11
1	20,6	B1-T	S1	7/11
1	23,6	B1-T	S1-A	7/11
1,3	9	B1,3	S1,3-15	9/13
2	10	B2-A	S2-L	9/14
2	10	B2-A	S2L-S	9/14
2	11	B2	S2-L	9/14
2	11	B2	S2L-S	9/14
2	12	B2-A	S2-D	9/15
2	13	B2	S2-D	9/15

**Buchsen** **$\varnothing 0,56\text{mm} - \varnothing 0,8\text{mm}$** 

1:1

**Sockets** **$\varnothing 0,56\text{mm} - \varnothing 0,8\text{mm}$** 

Type Type Type	Bestell-Nr. Order No. No. de Cde	Nenn-Ø Nominal Ø Ø nominal	Anschlussvariante Type of termination Type de raccordement	Sandwichbauweise Sandwich board construction Construction étageée possible	Metallteile / Oberfläche Metal parts / plating Partie métallique / traitement	Auszugskraft Withdrawal force Effort de débouchage	Beimessungsstrom <sup>1)</sup> Rated current <sup>1)</sup> Intensité assignée <sup>1)</sup>	Kontaktwiderstand Contact resistance Resistance de contact
		mm				N	A	mΩ

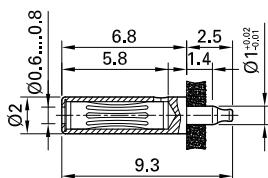
**B0,56-0,64<sup>2)</sup> 41.6020**    0,56 – 0,64    ①    ✓    CuZn, Sn    ~1,2    8    ~3
Für Stift  $\varnothing 0,6\text{mm}$ Applies for pin  $\varnothing 0,6\text{mm}$ Pour connexion de fiches  
 $\varnothing 0,6\text{mm}$ 

① Platineneinbau

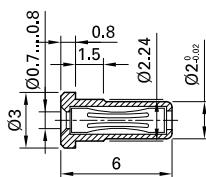
① Circuit board installation

① Montage sur circuit imprimé

1:1


**B0,6-0,8**    41.6001    0,6 – 0,8    ② ③    ✓    CuZn, Au    ~1,8    10    ~2,5
Für Stift  $\varnothing 0,6\text{mm}$ Applies for pin  $\varnothing 0,6\text{mm}$ Pour connexion de fiches  
 $\varnothing 0,6\text{mm}$ ② Löten  
③ Tauchlötfähig② Soldering  
③ Dip soldering② Soudage  
③ Soudage par trempage

1:1


**B0,7-0,8<sup>2)</sup> 41.6021**    0,7 – 0,8    ①    ✓    CuZn, Sn    ~2    15    ~3
Für Stift  $\varnothing 0,76\text{mm}$ Applies for pin  $\varnothing 0,76\text{mm}$ Pour connexion de fiches  
 $\varnothing 0,76\text{mm}$ 

① Platineneinbau

① Circuit board installation

① Montage sur circuit imprimé

<sup>1)</sup> je nach Anschlussart und Querschnitt<sup>2)</sup> Handhabungs-Instruktionen:

1. Buchsen bei der Weiterverarbeitung und Löten (insbesondere Schwalllöten) nur mit Handschuhen (Baumwoll- oder Latex-Operationshandschuhe) anfassen.
2. Eine Lagerhaltung über 6 Monate hinaus ist zu vermeiden.
3. Lagerung nur in verschlossenen Poly-Beuteln und nicht in Umgebung aggressiver Medien.

<sup>1)</sup> According to connecting method and cross section<sup>2)</sup> Handling instructions:

1. Gloves (cotton or Latex operation gloves) should be worn when handling the sockets (especially when dip soldering).
2. Avoid keeping the sockets longer than 6 months in stock.
3. Store only in closed plastic bags and do not leave exposed to corrosive agents.

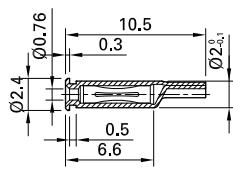
<sup>1)</sup> Selon le type de raccordement et la section du conducteur.<sup>2)</sup> Manipulation:

1. Pour toute manipulation de ces douilles, pendant le montage et la soudure (surtout en cas de soudure à la vague), utiliser des gants en coton ou en latex.
2. Un stockage supérieur à 5 mois est fortement déconseillé.
3. Stocker uniquement dans des sachets plastiques fermés et dans une ambiance non-agressive.

## Buchsen

 $\varnothing 0,76\text{mm} - \varnothing 1\text{mm}$ 

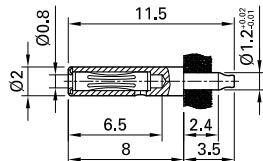
1:1



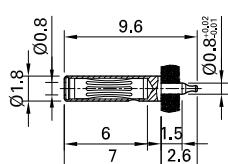
\* Farben / Colours / Couleurs

20 21 22 23 24 25 26 27 28 29

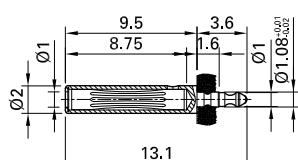
1:1



1:1



1:1

<sup>1)</sup> je nach Anschlussart und Querschnitt

## Sockets

 $\varnothing 0,76\text{mm} - \varnothing 1\text{mm}$ 

LB0,76

41.0009

0,76

(1) (3)

-

CuZn, Au

~3

15

~1,2

Passendes Isolierteil / Suitable insulation / Capuchon isolant adapté		
Bezeichnung / Designation / Désignation	Typ / Type / Type	Bestell-Nr. / Order No. / No. de Cde
Isolierteil / Insulation / Isolant	I-EB1	23.5000-*

- (1) Platineneinbau      (1) Circuit board installation  
 (3) Tauchlötfähig      (3) Dip soldering      (1) Montage sur circuit imprimé  
 (3) Soudage par trempage

siehe Montageanleitung MA102      see assembly instructions MA102      voir instructions de montage MA102  
[www.multi-contact.com](http://www.multi-contact.com)      [www.multi-contact.com](http://www.multi-contact.com)      [www.multi-contact.com](http://www.multi-contact.com)

1:1

B0,8

41.0055

0,8

(3) (4)



CuZn, Au

~2,5

18

~1,2

1:1

B0,8-H

41.0057

0,8

(3) (4)



CuZn, Au

~2,5

18

~1,2

1:1

B1

41.0051

1

(4) (5)



CuZn, Au

~1,5

20

~1

1:1

B1

41.0051

1

(4) (5)



CuZn, Au

~1,5

20

~1

<sup>1)</sup> je nach Anschlussart und Querschnitt

Type Typ Type	Bestell-Nr. Order No. No. de Cde	Nenn-Ø Nominal-Ø Ø nominal	Anschlussvariante Type of termination Type de raccordement	Sandwichbauweise Sandwich board construction Construction étagee possible	Metalteile / Oberfläche Metal parts / plating Partie métallique / traitement	Auszugskraft Withdrawal force Effort de débranche	Bemessungsstrom <sup>1)</sup> Rated current <sup>1)</sup> Intensité assignée <sup>1)</sup>	Kontaktwiderstand Contact resistance Résistance du contact
mm					N	A	mΩ	

LB0,76 41.0009 0,76 (1) (3) - CuZn, Au ~3 15 ~1,2

Passendes Isolierteil / Suitable insulation / Capuchon isolant adapté		
Bezeichnung / Designation / Désignation	Typ / Type / Type	Bestell-Nr. / Order No. / No. de Cde
Isolierteil / Insulation / Isolant	I-EB1	23.5000-*

- (1) Platineneinbau      (1) Circuit board installation  
 (3) Tauchlötfähig      (3) Dip soldering      (1) Montage sur circuit imprimé  
 (3) Soudage par trempage

siehe Montageanleitung MA102      see assembly instructions MA102      voir instructions de montage MA102  
[www.multi-contact.com](http://www.multi-contact.com)      [www.multi-contact.com](http://www.multi-contact.com)      [www.multi-contact.com](http://www.multi-contact.com)

1:1

B0,8

41.0055

0,8

(3) (4)



CuZn, Au

~2,5

18

~1,2

1:1

B0,8-H

41.0057

0,8

(3) (4)



CuZn, Au

~2,5

18

~1,2

1:1

B1

41.0051

1

(4) (5)



CuZn, Au

~1,5

20

~1

1:1

B1

41.0051

1

(4) (5)



CuZn, Au

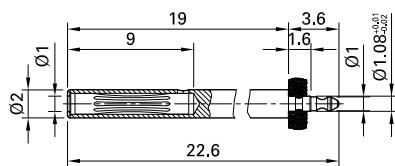
~1,5

20

~1

<sup>1)</sup> je nach Anschlussart und Querschnitt<sup>1)</sup> According to connecting method and cross section<sup>1)</sup> Selon le type de raccordement et la section du conducteur

Type Type Type	Bestell-Nr. Order No. No. de Cde	Nenn-Ø Nominal Ø Ø nominal	Anschlussvariante Type of termination Type de raccordement	Sandwichbauweise Sandwich board construction Construction étageée possible	Metallteile / Oberfläche Metal parts / plating Partie métallique / traitement	Auszugskraft Withdrawal force Effort de débouchage	Beimessungsstrom <sup>1)</sup> Rated current <sup>1)</sup> Intensité assignée <sup>1)</sup>	Kontaktwiderstand Contact resistance Resistance de contact
mm						N	A	mΩ

1:1 
**B1-T**    **41.6002**    1    ④ ⑤    ✓    CuZn, Au    ~1,5    20    ~1,2


Funktionen der Spezialkonturen im Anschlussbereich, siehe Seite 22

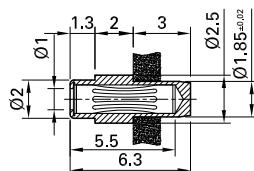
Functions of the special contours on the connection area, see page 22

Fonctions des contours spéciaux dans la zone de connexion, voir page 22

- ④ Lötzapfen  
⑤ Geeignet für Schwalllöten

- ④ Soldering pin  
⑤ Suitable for flow soldering

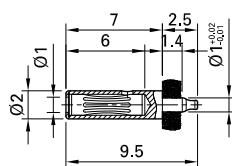
- ④ Picot de soudage  
⑤ Conv. pour soudure à la vague

1:1 
**B1-S**    **41.6019**    1    ① ③    ✓    CuZn, Au    ~3    20    ~1


- ① Platineneinbau  
③ Tauchlötfähig

- ① Circuit board installation  
③ Dip soldering

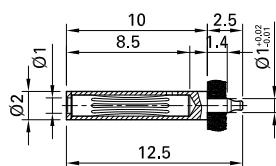
- ① Montage sur circuit imprimé  
③ Soudage par trempage

1:1 
**B1-A**    **41.0001**    1    ③ ④    ✓    CuZn, Au    ~3    20    ~1


- ③ Tauchlötfähig  
④ Lötzapfen

- ③ Dip soldering  
④ Soldering pin

- ③ Soudage par trempage  
④ Picot de soudage

1:1 
**B1-B**    **41.0002**    1    ③ ④    ✓    CuZn, Au    ~2    20    ~1,2


- ③ Tauchlötfähig  
④ Lötzapfen

- ③ Dip soldering  
④ Soldering pin

- ③ Soudage par trempage  
④ Picot de soudage

<sup>1)</sup> je nach Anschlussart und Querschnitt<sup>1)</sup> According to connecting method and cross section<sup>1)</sup> Selon le type de raccordement et la section du conducteur

## Buchsen

 $\varnothing$  1mm –  $\varnothing$  2mm

## Sockets

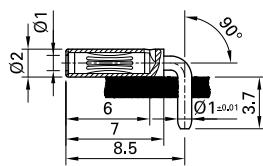
 $\varnothing$  1mm –  $\varnothing$  2mm

## Douilles

 $\varnothing$  1mm –  $\varnothing$  2mm

Type Typ Type	Bestell-Nr. Order No. No. de Cde	Nenn-Ø Nominal Ø Ø nominal	Anschlussvariante Type of termination Type de raccordement	Sandwichbauweise Sandwich board construction Construction étagee possible	Metalteile / Oberfläche Metal parts / plating Partie métallique / traitement	Auszugskraft Withdrawal force Effort de débrancheage	Bemessungsstrom <sup>1)</sup> Rated current <sup>1)</sup> Intensité assignée <sup>1)</sup>	Kontaktwiderstand Contact resistance Résistance de contact
		mm				N	A	mΩ

BS1/90 41.6004 1 (3) (4) – CuZn, Au ~3 20 ~1

(3) Tauchlötfähig  
(4) Lötzapfen(3) Dip soldering  
(4) Soldering pin(3) Soudage par trempage  
(4) Picot de soudage

LB1 41.0010 1 (1) (3) ✓ CuZn, Au ~3 20 ~1

## Passendes Isolierteil / Suitable insulation / Capuchon isolant adapté

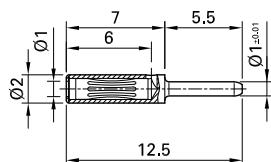
Bezeichnung / Designation / Désignation	Typ / Type / Type	Bestell-Nr. / Order No. / No. de Cde
Isolierteil / Insulation / Isolant	I-EB1	23.5000-*

(1) Platineneinbau  
(3) Tauchlötfähig(1) Circuit board installation  
(3) Dip soldering(1) Montage sur circuit imprimé  
(3) Soudage par trempagesiehe Montageanleitung MA102  
[www.multi-contact.com](http://www.multi-contact.com)see assembly instructions MA102  
[www.multi-contact.com](http://www.multi-contact.com)voir instructions de montage MA102  
[www.multi-contact.com](http://www.multi-contact.com)

\* Farben / Colours / Couleurs

20 21 22 23 24 25 26 27 28 29

BS1 41.0053 1 (7) ✓ CuZn, Au ~3 20 ~1

(7) Stift  $\varnothing$  1mm(7) Pin  $\varnothing$  1mm(7) Fiche  $\varnothing$  1mm<sup>1)</sup> je nach Anschlussart und Querschnitt<sup>1)</sup> According to connecting method and cross section<sup>1)</sup> Selon le type de raccordement et la section du conducteur

		Type Type Type	Bestell-Nr. Order No. No. de Cde	Nenn-Ø Nominal Ø Ø nominal	Anschlussvariante Type of termination Type de raccordement	Sandwichbauweise Sandwich board construction Construction étagée possible	Metallteile / Oberfläche Metal parts / plating Partie métallique / traitement	Auszugskraft Withdrawal force Effort de débrancheage	Bemessungsstrom <sup>1)</sup> Rated current <sup>1)</sup> Intensité assignée <sup>1)</sup>	Kontaktwiderstand Contact resistance Resistance de contact
1:1		<b>LS1</b>	<b>22.1001</b>	1	② ⑦	✓	CuZn, Au	~3	20	~1
		Für Leitungskonfektionierung geeignet	Suitable for lead assemblies	Adaptée à la confection de cordons						
		② Löten ⑦ Stift Ø 1mm	② Soldering ⑦ Pin Ø 1mm	② Soudage ⑦ Fiche Ø 1mm						
1:1		<b>B1.3</b>	<b>41.0071</b>	1,3	①	✓	CuZn, Au	~1	20	~1
		① Platineneinbau	① Circuit board installation	① Montage sur circuit imprimé						
1:1		<b>B2</b>	<b>41.0061</b>	2	③ ④	✓	CuZn, Au	~4	25	~0,5
		③ Tauchlötfähig ④ Lötzapfen	③ Dip soldering ④ Soldering pin	③ Soudage par trempage ④ Picot de soudage						
1:1		<b>B2-A</b>	<b>41.6018</b>	2	③ ④	✓	CuZn, Au	~4	25	~0,5
		③ Tauchlötfähig ④ Lötzapfen	③ Dip soldering ④ Soldering pin	③ Soudage par trempage ④ Picot de soudage						

<sup>1)</sup> je nach Anschlussart und Querschnitt<sup>1)</sup> According to connecting method and cross section<sup>1)</sup> Selon le type de raccordement et la section du conducteur

## Buchsen

Ø 2mm

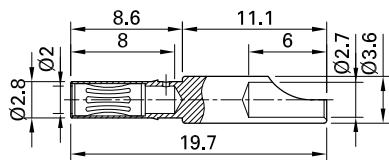
## Sockets

Ø 2mm

## Douilles

Ø 2mm

Type Typ Type	Bestell-Nr. Order No. No. de Cde	Nenn-Ø Nominal Ø Ø nominal	Anschlussvariante Type of termination Type de raccordement	Sandwichbauweise Sandwich board construction Construction étageée possible	Metallteile / Oberfläche Metal parts / plating Partie métallique / traitement	Auszugskraft Withdrawal force Effort de débrachage	Bemessungsstrom <sup>1)</sup> Rated current <sup>1)</sup> Intensité assignée <sup>1)</sup>	Kontaktwiderstand Contact resistance Résistance du contact
		mm				N	A	mΩ

1:1  LS225-BF 22.1031 2 ② - CuZn, Au ~8 25 ~0,5

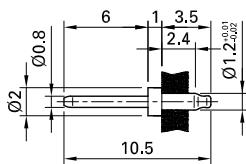
② Löten

② Soldering

② Soudage

**Stecker****Ø 0,8mm – Ø 1mm**

1:1

**Plugs****Ø 0,8mm – Ø 1mm**

Type Type Type	Bestell-Nr. Order No. No. de Cde	Nenn-Ø Nominal Ø Ø nominal	Anschlussvariante Type of termination Type de raccordement	Sandwichbauweise Sandwich board construction Construction étageée possible	Metallteile / Oberfläche Metal parts / plating Partie métallique / traitement
		mm			

**S0,8****42.0055**

0,8

(3) (4)



CuZn, Au

1:1

- (3) Tauchlötfähig  
(4) Lötzapfen

- (3) Dip soldering  
(4) Soldering pin

- (3) Soudage par trempage  
(4) Picot de soudage

1:1

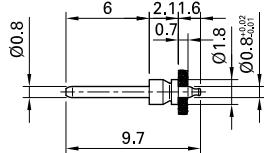
**S0,8-H****42.0054**

0,8

(3) (4)



CuZn, Au



- (3) Tauchlötfähig  
(4) Lötzapfen

- (3) Dip soldering  
(4) Soldering pin

- (3) Soudage par trempage  
(4) Picot de soudage

1:1

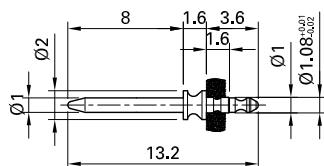
**S1****42.0051**

1

(4) (5)



CuZn, Au



Funktionen der Spezialkonturen im Anschlussbereich, siehe Seite 22

Functions of the special contours on the connection area, see page 22

Fonctions des contours spéciaux dans la zone de connexion, voir page 22

- (4) Lötzapfen  
(5) Geeignet für Schwalllöten

- (4) Soldering Pin  
(5) Suitable for flow soldering

- (4) Picot de soudage  
(5) Conv. pour soudure à la vague

1:1

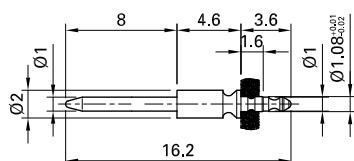
**S1-A****42.0052**

1

(4) (5)



CuZn, Au



Funktionen der Spezialkonturen im Anschlussbereich, siehe Seite 22

Functions of the special contours on the connection area, see page 22

Fonctions des contours spéciaux dans la zone de connexion, voir page 22

- (4) Lötzapfen  
(5) Geeignet für Schwalllöten

- (4) Soldering Pin  
(5) Suitable for flow soldering

- (4) Picot de soudage  
(5) Conv. pour soudure à la vague

<sup>1)</sup> je nach Anschlussart und Querschnitt<sup>1)</sup> According to connecting method and cross section<sup>1)</sup> Selon le type de raccordement et la section du conducteur

## Stecker

 $\varnothing 1\text{mm} - \varnothing 1,3\text{mm}$ 

## Plugs

 $\varnothing 1\text{mm} - \varnothing 1,3\text{mm}$ 

## Fiches

 $\varnothing 1\text{mm} - \varnothing 1,3\text{mm}$ 

Type Typ Type Type	Bestell-Nr. Order No. No. de Cde	Nenn-Ø Nominal Ø Ø nominal	Anschlussvariante Type of termination Type de raccordement	Sandwichbauweise Sandwich board construction Construction étageée possible	Metalteile / Oberfläche Metal parts / plating Partie métallique / traitement
		mm			

1:1

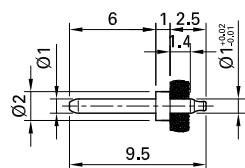
S1-B 42.0001

1

(3) (4)



CuZn, Au

(3) Tauchlötfähig  
(4) Lötzapfen(3) Dip soldering  
(4) Soldering Pin(3) Soudage par trempage  
(4) Picot de soudage

1:1

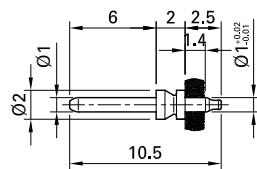
S1-C 42.0002

1

(3) (4)



CuZn, Au

(3) Tauchlötfähig  
(4) Lötzapfen(3) Dip soldering  
(4) Soldering Pin(3) Soudage par trempage  
(4) Picot de soudage

1:1

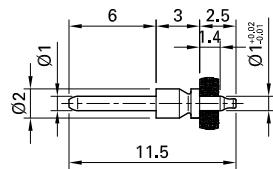
S1-D 42.0003

1

(3) (4)



CuZn, Au

(3) Tauchlötfähig  
(4) Lötzapfen(3) Dip soldering  
(4) Soldering pin(3) Soudage par trempage  
(4) Picot de soudage

1:1

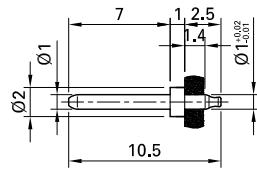
S1-E 42.0004

1

(3) (4)

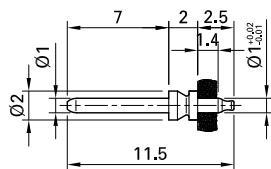


CuZn, Au

(3) Tauchlötfähig  
(4) Lötzapfen(3) Dip soldering  
(4) Soldering pin(3) Soudage par trempage  
(4) Picot de soudage

Type Type Type	Bestell-Nr. Order No. No. de Cde	Nenn-Ø Nominal Ø Ø nominal	Anschlussvariante Type of termination Type de raccordement	Sandwichbauweise Sandwich board construction Construction étageée possible	Metallteile / Oberfläche Metal parts / plating Partie métallique / traitement
mm					

1:1

**S1-F****42.0005**

1

(3) (4)



CuZn, Au

(3) Tauchlötfähig  
(4) Lötzapfen(3) Dip soldering  
(4) Soldering pin(3) Soudage par trempage  
(4) Picot de soudage

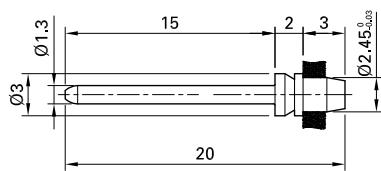
1:1

**S1,3-15****42.0071**

1,3

(4)

– CuNi, Au



(4) Lötzapfen

(4) Soldering pin

(4) Picot de soudage

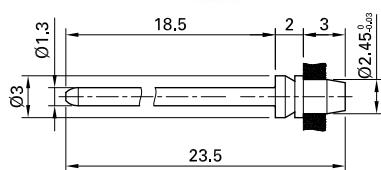
1:1

**S1,3-18,5****42.0072**

1,3

(4)

– CuNi, Au



(4) Lötzapfen

(4) Soldering pin

(4) Picot de soudage

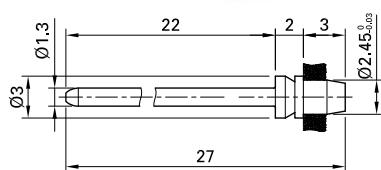
1:1

**S1,3-22****42.0073**

1,3

(4)

– CuNi, Au



(4) Lötzapfen

(4) Soldering pin

(4) Picot de soudage

## Stecker

 $\varnothing 1,3\text{mm} - \varnothing 2\text{mm}$ 

## Plugs

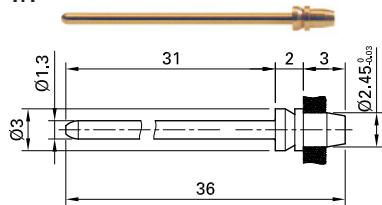
 $\varnothing 1,3\text{mm} - \varnothing 2\text{mm}$ 

## Fiches

 $\varnothing 1,3\text{mm} - \varnothing 2\text{mm}$ 

Type Typ Type	Bestell-Nr. Order No. No. de Cde	Nominal-Ø Ø nominal mm	Aanschlussvariante Type of termination Type de raccordement	Sandwichbauweise Sandwich board construction Construction étagee possible	Metallteile / Oberfläche Metal parts / plating Partie métallique / traitement

1:1



S1,3-31 42.0074

1,3

(4)

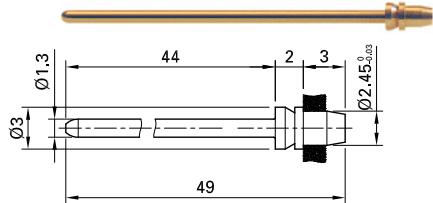
– CuNi, Au

④ Lötzapfen

④ Soldering pin

④ Picot de soudage

1:1



S1,3-44 42.0075

1,3

(4)

– CuNi, Au

④ Lötzapfen

④ Soldering pin

④ Picot de soudage

1:1



S2-L 42.0061

2

(3) (4)

✓ CuZn, Au

③ Tauchlötfähig  
④ Lötzapfen③ Dip soldering  
④ Soldering pin③ Soudage par trempage  
④ Picot de soudage

1:1



S2L-S 42.0060

2

(4)

✓ CuZn, Au

④ Lötzapfen

④ Soldering pin

④ Picot de soudage

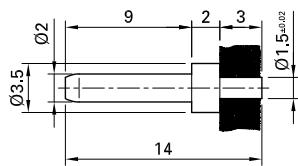
Type Type Type	Bestell-Nr. Order No. No. de Cde	Nenn-Ø Nominal Ø Ø nominal	Anschlussvariante Type of termination Type de raccordement	Sandwichbauweise Sandwich board construction Construction étageée possible	Metallteile / Oberfläche Metal parts / plating Partie métallique / traitement
mm					

1:1 **S2-D** **42.0062**

2

④

CuZn, Au



④ Lötzapfen

④ Soldering pin

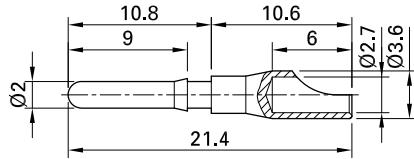
④ Picot de soudage

1:1 **LS225** **22.1023**

2

②

– CuZn, Au



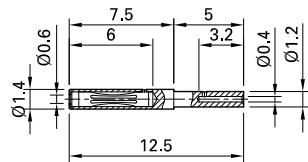
② Löten

② Soldering

② Soudage

**Buchsen<sup>1)</sup>** $\varnothing 0,5\text{mm} - \varnothing 1,57\text{mm}$ 

1:1

**Sockets<sup>1)</sup>** $\varnothing 0,5\text{ mm} - \varnothing 1,57\text{ mm}$ 

Type Typ Type	Bestell-Nr. Order No. No. de Cde	Nenn-Ø Nominal-Ø Ø nominal	Anschlussvariante Type of termination Type de raccordement	Sandwichbauweise Sandwich board construction Construction étagee possible	Metalteile / Oberfläche Metal parts / plating Partie métallique / traitement	Auszugskraft Withdrawal force Effort de débrachage	Bemessungsstrom <sup>2)</sup> Rated current <sup>2)</sup> Intensité assignée <sup>2)</sup>	A N	A A	mΩ
		mm								

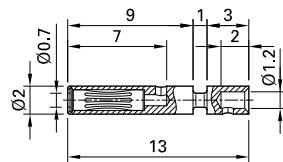
**B0.5**      **41.0056**      0,5      ② ⑨      –      CuZn, Au      ~1      7,5      ~3

② Löten  
⑨ Crimpen

② Soldering  
⑨ Crimping

② Soudage  
⑨ Sertissage

1:1



**B0.7**      **41.0054**      0,7      ②      –      CuZn, Au      ~3,5      15      ~1,5

② Löten

② Soldering

② Soudage

1:1

**B0.7-B**      **41.6015**      0,7      ② ⑨      –      CuZn, Au      ~3,5      15      ~3

② Löten  
⑨ Crimpen

② Soldering  
⑨ Crimping

② Soudage  
⑨ Sertissage

<sup>1)</sup> Mini-Buchsen mit Crimp- oder Lötanschluss eignen sich z.B. für Verbindungsleitungen etc.

<sup>2)</sup> je nach Anschlussart und Querschnitt

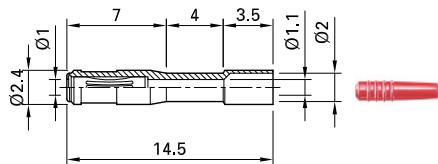
<sup>1)</sup> Mini sockets with crimp or soldering termination, suitable e.g. for connecting leads etc.

<sup>2)</sup> According to connecting method and cross section

<sup>1)</sup> Mini douilles avec raccordement à sertir ou à souder sont utilisées par exemple pour des cordons de liaisons etc.

<sup>2)</sup> Selon le type de raccordement et la section du conducteur

1:1



\* Farben / Colours / Couleurs

21 22 23 24 25 26 27 28 29

Type	Bestell-Nr. Order No. No. de Cde	Nenn-Ø Nominal Ø Ø nominal	Anschlussvariante Type of termination Type de raccordement	Sandwichbauweise Sandwich board construction Construction étageée possible	Metallteile / Oberfläche Metal parts / plating Partie métallique / traitement	Auszugskraft Withdrawal force Effort de débouchage	Bemessungsstrom <sup>1)</sup> Rated current <sup>1)</sup> Intensité assignée <sup>1)</sup>	Kontaktwiderstand Contact resistance Resistance de contact
Type		mm				N	A	mΩ
<b>B1-TH</b>	<b>41.6000</b>	1	⑨	-	CuZn, Au	~3	20	~1

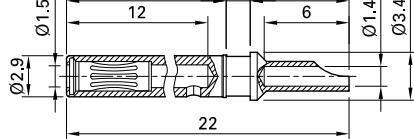
**B1-TH 41.6000 1 ⑨ - CuZn, Au ~3 20 ~1**

## Passendes Isolierteil / Suitable insulation / Capuchon isolant adapté

Bezeichnung / Designation / Désignation	Typ / Type / Type	Bestell-Nr. / Order No. / No. de Cde
Isolierteil / Insulation / Isolant	KT2-S	22.2010-*

⑨ Crimpen 0,25mm<sup>2</sup>⑨ Crimping 0,25mm<sup>2</sup>⑨ Sertissage 0,25mm<sup>2</sup>

1:1

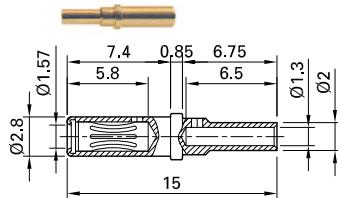
**B1,5 41.6011 1,5 ② - CuZn, Au ~1 25 ~0,9**

② Löten

② Soldering

② Soudage

1:1

**B1,57-20R 41.6058 1,57 ⑨ Cu(Leg)<sup>2)</sup> Cu(alloy)<sup>2)</sup> Cu(alliage)<sup>2)</sup> ~3 10 ~0,5**

⑨ Crimpen für AWG20

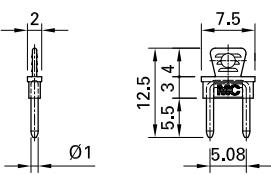
⑨ Crimping for AWG20

⑨ Sertissage pour AWG20

<sup>1)</sup> je nach Anschlussart und Querschnitt<sup>2)</sup> Kontaktlamelle:  
Hartkupferlegierung, vergoldet (1,2µm Au);  
Kontaktkörper: Messing, vergoldet (0,5µm Au)<sup>1)</sup> According to connecting method and cross section<sup>2)</sup> Multilam:  
hard-drawn copper alloy, gold-plated (1,2µm Au);  
contact body: brass, gold-plated (0,5µm Au)<sup>1)</sup> Selon le type de raccordement et la section du conducteur<sup>2)</sup> Contact à lamelles:  
alliage de cuivre dur, doré (1,2µm Au); corps de douille: laiton, doré (0,5µm Au)

**Verbindungsstecker**

Ø 1mm, isoliert

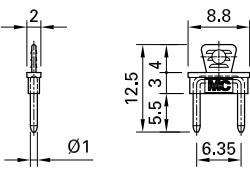


1:1

\* Farben / Colours / Couleurs

22 23 24 28

1:1



\* Farben / Colours / Couleurs

28

**Spezialanfertigungen**

Eine Spezialität von Multi-Contact ist es, in Zusammenarbeit mit dem Kunden individuell angepasste Lösungen für spezielle Kontaktanforderungen zu finden. Fragen Sie uns, wir beraten Sie gerne.

**Beispiele:**

*ILL. 1*  
Steckverbinder für Relaissockel  
(Luftfahrttechnik)

*ILL. 2*  
Hochtemperatur-Steckverbinder

*ILL. 3*  
Ø 1mm Steckverbinder, Material und Galvanik unmagnetisch

2:1



ILL. 1

2:1



ILL. 2

2:1



ILL. 3

**Connecting plugs**

Ø 1mm, insulated

Typ Type Type	Bestell-Nr. Order No. No. de Cde	Isolation Griffteil Insulation handle Isolation	Temperaturbereich Operating temperature Température	Metalteile / Oberfläche Metal parts / plating Partie métallique / traitement	Bemessungsstrom Rated current Intensité assignée	Steckweite Plug spacing Entraxe
			°C		A	mm

KSI1-5,08

24.0037-\*

PA

-40...80 CuZn, Au

20

5,08

KSI1-6,35

24.0038-\*

PA

-40...80 CuZn, Au

20

6,35

**Customized designs**

A speciality of Multi-Contact is to develop individual solutions for special contact requirements in collaboration with the customer. Just ask us. We shall be pleased to advise you.

**Examples:**

*ILL. 1*  
Plug connector for relay support  
(aerospace engineering)

*ILL. 2*  
High temperature connector

*ILL. 3*  
Ø 1mm plug connector, material and plating non magnetic.

**Connecteurs spéciaux**

Le métier de Multi-Contact consiste à trouver, en étroite collaboration avec ses clients, des solutions répondant à leurs spécifications et contraintes particulières.

N'hésitez donc pas à nous consulter.

**Exemples:**

*ILL. 1*  
Connecteur pour socles de relais  
(aéronautique)

*ILL. 2*  
Connecteurs haute température (>200°C)

*ILL. 3*  
Connecteur Ø 1mm, matière et traitement amagnétiques

Verbindungsstecker  
Ø 1mm, nicht isoliert

Connecting plugs  
Ø 1mm, not insulated

Fiches de liaisons  
Ø 1mm, non isolées

Type	Bestell-Nr. Order No. No. de Cde	Metalteile / Oberfläche Metal parts / plating Partie métallique / traitement	Bemessungsstrom Rated current Intensité assignée	Steckweite Plug Spacing Entraxe
		A	mm	

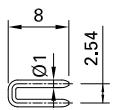
1:1

**KS1-2,54****24.0030**

CuZn, Au

20

2,54



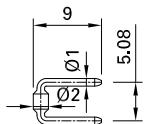
1:1

**KS1-5,08****24.0031**

CuZn, Au

20

5,08



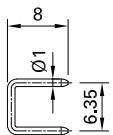
1:1

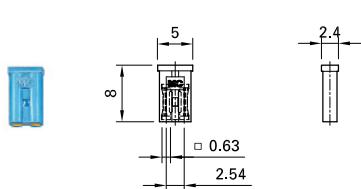
**KS1-6,35****24.0035**

CuZn, Au

20

6,35

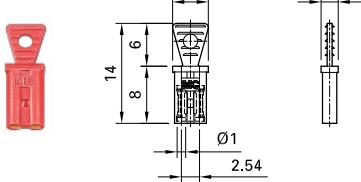


**Verbindungsbrücken** 0,63mm – 2mm, isoliert

\* Farben / Colours / Couleurs

22 23 24 28

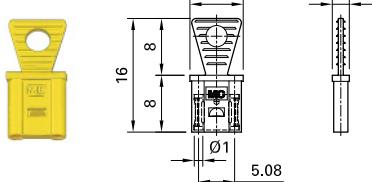
1:1



\* Farben / Colours / Couleurs

22 23 24 28

1:1



\* Farben / Colours / Couleurs

22 23 24 28

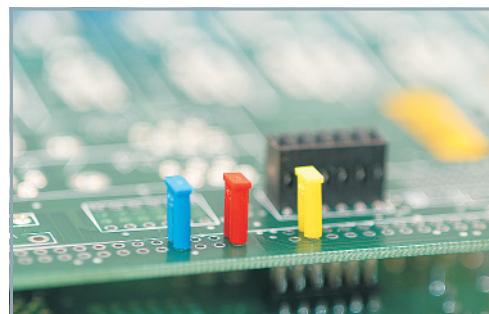
**Connecting bridges** 0,63mm – 2mm, insulated

Type Typ Type	Bestell-Nr. Order No. No. de Cde	Isolation Griffteil Insulation handle Isolation	Temperaturbereich Operating temperature Température	Metalteile / Oberfläche Metal parts / plating Partie métallique / traitement	Bemessungsstrom Rated current Intensité assignée	Steckweite Plug spacing Entraxe
			°C		A	mm
KB0,63-2,54/1	24.0058-*	PA	-40...80	Cu(Leg) <sup>1)</sup> Cu(alloy) <sup>1)</sup> Cu(alliage) <sup>1)</sup>	8	2,54

KB0,63-2,54/1	24.0058-*	PA	-40...80	Cu(Leg) <sup>1)</sup> Cu(alloy) <sup>1)</sup> Cu(alliage) <sup>1)</sup>	8	2,54
---------------	-----------	----	----------	---	---	------

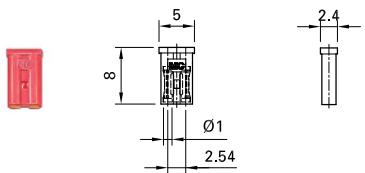
KB1-2,54	24.0052-*	PA	-40...80	Cu(Leg) <sup>1)</sup> Cu(alloy) <sup>1)</sup> Cu(alliage) <sup>1)</sup>	10	2,54
----------	-----------	----	----------	---	----	------

KB1-5,08	24.0050-*	PA	-40...80	Cu(Leg) <sup>1)</sup> Cu(alloy) <sup>1)</sup> Cu(alliage) <sup>1)</sup>	10	5,08
----------	-----------	----	----------	---	----	------

<sup>1)</sup> Hartkupferlegierung, vergoldet<sup>1)</sup> Hard-drawn copper alloy, gold plated<sup>1)</sup> Alliage de cuivre dur, doré

Type Typ Type	Bestell-Nr. Order No. No. de Cde	Isolation Griffteil Insulation handle Isolation	Temperaturbereich Operating temperature Température	Metalteile / Oberfläche Metal parts / plating Partie métallique / traitement	Bemessungsstrom Rated current Intensité assignée	Steckweite Plug spacing Entraxe
			°C		A	mm

1:1

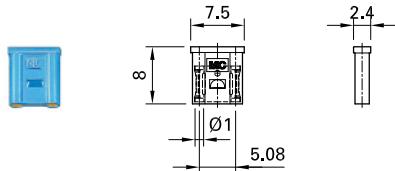


<b>KB1-2,54/1</b>	<b>24.0053-*</b>	PA	-40...80	Cu(Leg) <sup>1)</sup> Cu(alloy) <sup>1)</sup> Cu(alliage) <sup>1)</sup>	10	2,54
-------------------	------------------	----	----------	---	----	------

\* Farben / Colours / Couleurs

22 23 24 28

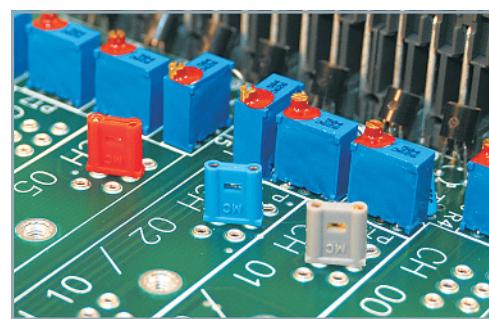
1:1



<b>KB1-5,08/1</b>	<b>24.0054-*</b>	PA	-40...80	Cu(Leg) <sup>1)</sup> Cu(alloy) <sup>1)</sup> Cu(alliage) <sup>1)</sup>	10	5,08
-------------------	------------------	----	----------	---	----	------

\* Farben / Colours / Couleurs

22 23 24 28

<sup>1)</sup> Hartkupferlegierung, vergoldet<sup>1)</sup> Hard-drawn copper alloy, gold plated<sup>1)</sup> Alliage de cuivre dur, doré

**Technische Hinweise****info****Auszugskraft**

wird gebraucht um einen Steckverbinder vollständig zu ziehen, ohne Einfluss einer Kupplungs- oder Verriegelungsvorrichtung. Die Auszugskraft wird mit polierten Stahlstiften und Buchsen mit Kontaktlamellen ermittelt.

**Bemessungsstrom** (Nach IEC 61984)

Festgelegter Strom bei einer Umgebungstemperatur von 20°C, den der Steckverbinder dauernd (ohne Unterbrechung) führen kann und der gleichzeitig durch seine sämtlichen Kontakte fliesst, die an die grösstmöglichen festgelegten Leiter angeschlossen sind und dabei die obere Grenztemperatur nicht überschritten wird.

**Schwalllötung**

Funktion der Spezialkonturen für Schwalllötung:

**Technical information****info****Withdrawal force**

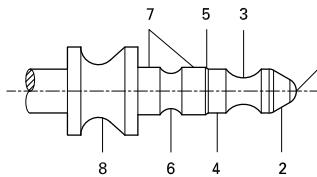
is the force required to pull out a connector without influence of a locking or a coupling device. The withdrawal force is determined on polished pins and sockets with MC Multilam.

**Rated current** (IEC 61984)

Assigned current which the connector can carry continuously (without interruption) and simultaneously through all its wired contacts with the largest specified conductor, at an ambient temperature of 20°C, without the upper limiting temperature being exceeded.

**Flow soldering**

Function of the special contour for flow soldering:



- 1) Schaftspitze genügend abgerundet, soll keine Isolationen verletzen
- 2) Konisch zulaufende Seite der Schaftspitze. Nach Montage intakte Außenschicht, gute Lötbarkeit.
- 3) Einschnürung des Schafthes bildet für das Löten einen Wärmeabfluss-Engpass. Das in die Einschnürung fließende Zinn ergibt bessere mechanische Haftung.
- 4) Schaft-Ø kann von Hand gut in die Bohrung des Prints gesteckt werden. Hält die Buchse bzw. Stecker provisorisch genügend fest.
- 5) Konische Erweiterung des Schafthes auf Ø 1,08mm als Übergang zum Press-Sitz.
- 6) Einschnürung des Schafthes als Wärmeabfluss-Engpass von der Lötpitze zum Buchsenkörper bzw. Steckerstift.
- 7) Schaft Ø 1,08mm ergibt guten Press-Sitz in der Printbohrung.
- 8) Einschnürung des Steckerstift-Bundes für bessere mechanische Nachgiebigkeit bei eventuellem Verkanten des Steckerstiftes durch ungenaues Fluchten von Buchsen- und Steckerachse. Damit Schutz des Press-Sitzes und der Lötstelle am Schaftende vor übermässiger mechanischer Beanspruchung.

**Kontaktwiderstand**

ist der an der Berührungsstelle zweier Kontaktflächen auftretende Widerstand. Sein Wert wird im Neuzustand der Steckverbindungen über den gemessenen Spannungsabfall beim Bemessungsstrom berechnet. Die Angaben im Katalog sind Mittelwerte.

**Informations techniques****info****Effort de débrochage**

Force nécessaire au débrochage d'un connecteur, sans l'éventuel effort de verrouillage ou de déverrouillage. L'effort de débrochage est déterminé avec des broches en acier poli et des douilles avec contact à lamelles.

**Intensité assignée** (CEI 61984)

Valeur du courant assigné, que le connecteur peut supporter en continu (sans interruption) et simultanément à travers tous ses contacts câblés avec le conducteur maximal spécifié, à une température ambiante de 20°C, sans que la température limite supérieure ne soit dépassée.

**Soudure à la vague**

Fonction des contours spéciaux pour soudure à la vague:

- 1) Pointe arrondie pour faciliter le montage.
- 2) Cône d'introduction: après montage, dorure intacte, bonne soudabilité.
- 3) La concavité du picot assure une évacuation de chaleur pendant la soudure et confère au point de soudure une meilleure résistance mécanique (dépôt d'étain).
- 4) Montage manuel facile et maintien assuré dans le perçage Ø 1mm.
- 5) Elargissement conique à 1,08mm.
- 6) Concavité du picot pour l'évacuation de la chaleur du picot vers le corps de la douille ou de la fiche.
- 7) Maintien assuré sur circuit imprimé par une augmentation du Ø 1,08mm.
- 8) La concavité de la collerette permet une légère flexibilité de l'assemblage (fiche - douille avec le circuit imprimé). Ce contour protège le picot des sollicitations excessives.

**Résistance de contact**

Résistance qui apparaît au point de contact de deux surfaces. Sa valeur est calculée, sur des connecteurs à l'état neuf, à partir de la chute de tension mesurée sous intensité assignée. Les valeurs données dans le catalogue sont des valeurs moyennes.

**Goldschicht**

Gold hat eine gute elektrische Leitfähigkeit und die beste Beständigkeit gegenüber Korrosion. Der Kontaktwiderstand ist niedrig und konstant. Als Diffusionsperren dienen Nickel- oder Kupferschichten.

**Nickelschicht**

Bei geringer Anforderung an die elektrischen Eigenschaften werden unsere Kontaktelemente vernickelt. Nickelschichten werden vorwiegend auch als Zwischenschichten (Diffusionssperren) zu einer darüberliegenden Goldschicht verwendet.

**Verwendeter Kunststoff**

PA (Polyamid)

**Schutz gegen elektrischen Schlag für ungekappelte Steckverbinder**

Der Schutz wird vom Kunden durch das Endprodukt sichergestellt, in das die Steckverbinder eingebaut werden. Oder es liegt eine Sicherheitskleinspannung (SELV – safety extra low voltage) an.

**Obere Grenztemperatur**

Vom Hersteller durch die Klimakategorie festgelegte maximale Temperatur eines Steckverbinders, bei der ein Steckverbinder betrieben werden darf.

**Schmiermittel**

Um unsere Steckverbindungen bestmöglich vor Verschleiss zu schützen, empfehlen wir das Auftragen eines dünnen Schmiermittelfilmes auf den Kontakten vor dem ersten Stecken. Als Schmiermittel empfehlen wir:

- Klüberlectric KR44-402-50ML (Bestell-Nr. 73.1056)
- Kontasynth BA 100, Spray (Bestell-Nr. 73.1051)

von Klüber Lubrication, München

**Gold plating**

Gold has good electrical conductivity and affords unexcelled corrosion protection. Contact resistance is low and constant. A nickel or copper layer is applied as a diffusion barrier.

**Nickel plating**

In cases where electrical specifications are less demanding, nickel-plated contact elements are used. This process is also frequently used to provide a diffusion barrier prior to gold plating.

**Employed plastic material**

PA (Polyamide)

**Protection against electric shock for unenclosed connectors.**

Protection against electric shock is provided by the customer by the enclosure of the equipment in which the connector is mounted. Or its use is limited to very low voltage (SELV – safety extra low voltage).

**Upper limiting temperature**

Maximum temperature of a connector as defined by the climatic category assigned by the manufacturer, in which the connector is intended to operate.

**Lubricants**

To give our connectors optimum protection from wear, we recommend applying a thin film of lubricant to the contacts before the first connection is made. We recommend the following lubricants:

- Klüberlectric KR44-402-50ML (Order No. 73.1056)
- Kontasynth BA 100, spray (Order No. 73.1051)

from Klüber Lubrication, Munich.

**Dorure**

L'or a une bonne conductivité électrique et une excellente résistance aux agents oxydants. La résistance de contact est faible et constante. Les sous-couches de nickel ou de cuivre servent de barrière de diffusion.

**Le nickelage**

Utilisé dans les cas où une faible résistance de contact n'est pas exigée. Le nickelage est d'un coût intéressant. En principe, le nickelage sert de sous-couche à la dorure (barrière de diffusion).

**Matière plastique utilisée**

PA (Polyamide)

**Protection contre les chocs électriques de connecteurs à enveloppe ouverte**

La protection est assurée par le client au travers du produit final, dans lequel est monté le connecteur. Ou son utilisation est limitée à la très basse tension (SELV – safety extra low voltage).

**Température limite supérieure**

Température maximale d'un connecteur, définie par la catégorie climatique, assignée par le fabricant, à laquelle le connecteur peut encore fonctionner.

**Lubrifiants**

MC recommande l'utilisation des graisses provenant de la société Klüber Lubrication à Munich.

- Klüberlectric KR44-402-50ML (No. de Cde 73.1056)
- Kontasynth BA 100, spray (No. de Cde 73.1051)

**Alphabetisches Register****Alphabetic index****Index alphabétique**

Typ Type Type	Bestell Nr. Order No. No. de Cde	Seite Page Page	Typ Type Type	Bestell Nr. Order No. No. de Cde	Seite Page Page	Typ Type Type	Bestell Nr. Order No. No. de Cde	Seite Page Page
B0,5	41.0056	16	BS1/90	41.6004	8	S1	42.0051	11
B0,56-0,64	41.6020	5	I-EB1	23.5000-*	6/8	S1,3-15	42.0071	13
B0,6-0,8	41.6001	5	KB0,63-2,54/1	24.0058-*	20	S1,3-18,5	42.0072	13
B0,7	41.0054	16	KB1-2,54	24.0052-*	20	S1,3-22	42.0073	13
B0,7-0,8	41.6021	5	KB1-2,54/1	24.0053-*	21	S1,3-31	42.0074	14
B0,7-B	41.6015	16	KB1-5,08	24.0050-*	20	S1,3-44	42.0075	14
B0,8	41.0055	6	KB1-5,08/1	24.0054-*	21	S1-A	42.0052	11
B0,8-H	41.0057	6	KS1-2,54	24.0030	19	S1-B	42.0001	12
B1	41.0051	6	KS1-5,08	24.0031	19	S1-C	42.0002	12
B1,3	41.0071	9	KS1-6,35	24.0035	19	S1-D	42.0003	12
B1,5	41.6011	17	KSI1-5,08	24.0037-*	18	S1-E	42.0004	12
B1,57-20R	41.6058	17	KSI1-6,35	24.0038-*	18	S1-F	42.0005	13
B1-A	41.0001	7	KT2-S	22.2010-*	17	S2-D	42.0062	15
B1-B	41.0002	7	LB0,76	41.0009	6	S2-L	42.0061	14
B1-S	41.6019	7	LB1	41.0010	8	S2L-S	42.0060	14
B1-T	41.6002	7	LS1	22.1001	9			
B1-TH	41.6000	17	LS225	22.1023	15			
B2	41.0061	9	LS225-BF	22.1031	10			
B2-A	41.6018	9	S0,8	42.0055	11			
BS1	41.0053	8	S0,8-H	42.0054	11			

**Headquarters:****Multi-Contact AG**

Stockbrunnrain 8  
CH – 4123 Allschwil  
Tel. +41/61/306 55 55  
Fax +41/61/306 55 56  
mail [basel@multi-contact.com](mailto:basel@multi-contact.com)  
[www.multi-contact.com](http://www.multi-contact.com)

**Multi-Contact Deutschland GmbH**

Hegenheimer Straße 19  
Postfach 1606  
DE – 79551 Weil am Rhein  
Tel. +49/76 21/6 67 - 0  
Fax +49/76 21/6 67 - 100  
mail [weil@multi-contact.com](mailto:weil@multi-contact.com)

**Multi-Contact Essen GmbH**

Westendstraße 10  
Postfach 102 527  
DE – 45025 Essen  
Tel. +49/2 01/8 31 05 - 0  
Fax +49/2 01/8 31 05 - 99  
mail [essen@multi-contact.com](mailto:essen@multi-contact.com)

**Multi-Contact France SAS**

4 rue de l'Industrie  
BP 37  
FR – 68221 Hésingue Cedex  
Tel. +33/3/89 67 65 70  
Fax +33/3/89 69 27 96  
mail [france@multi-contact.com](mailto:france@multi-contact.com)

**Multi-Contact USA**

100 Market Street  
US – Windsor, CA 95492  
Tel. +1/707/838 - 0530  
Fax +1/707/838 - 2474  
mail [usa@multi-contact.com](mailto:usa@multi-contact.com)  
[www.multi-contact-usa.com](http://www.multi-contact-usa.com)

**Multi-Contact****Handelsges.m.b.H. Austria**

Hauptplatz 3b  
AT – 3452 Heiligenreich  
Tel. +43/2275/56 56  
Fax +43/2275/56 56 4  
mail [austria@multi-contact.com](mailto:austria@multi-contact.com)

**Multi-Contact Benelux**

c/o Stäubli Benelux N.V.  
Meensteenweg 407-409  
BE – 8501 Bissegem  
Tel. +32/56 36 41 00  
Fax +32/56 36 41 10  
mail [benelux@multi-contact.com](mailto:benelux@multi-contact.com)

**Multi-Contact Czech**

c/o Stäubli Systems, s.r.o.  
Hradecká 536  
CZ – 53009 Pardubice  
Tel. +420/466/616 126  
Fax +420/466/616 127  
mail [connectors.cz@staubli.com](mailto:connectors.cz@staubli.com)

**Multi-Contact España**

c/o Stäubli Española S.A.U.  
C/Reina Elionor 178, 1º  
ES – 08205 Sabadell  
Tel. +34/93/720 65 50  
Fax +34/93/712 42 56  
mail [spain@multi-contact.com](mailto:spain@multi-contact.com)

**Multi-Contact (UK) Ltd.**

Multi-Contact House  
Presley Way, Crownhill, Milton Keynes  
GB – Buckinghamshire MK8 0ES  
Tel. +44/1908 26 55 44  
Fax +44/1908 26 20 80  
mail [uk@multi-contact.com](mailto:uk@multi-contact.com)

**Multi-Contact Italia**

c/o Stäubli Italia S.p.A.  
Via Riveria, 55  
IT – 20841 Carate Brianza (MB)  
Tel. +39/0362/94 45 01  
Fax +39/0362/94 43 82  
mail [italy@multi-contact.com](mailto:italy@multi-contact.com)

**Multi-Contact Poland**

c/o Stäubli Lódz  
ul. Okólna 80/82, Lagiewniki Nowe  
PL – 95-002 Smardzew  
Tel. +48/42/636 85 04  
Fax +48/42/637 13 91  
mail [poland@multi-contact.com](mailto:poland@multi-contact.com)

**Multi-Contact Portugal**

c/o Stäubli Portugal  
Representações Lda  
Via Central de Milheiros, 171-A  
PT – 4475-330 Milheiros / Maia  
Tel. +351/229 783 950  
Fax +351/229 783 958  
mail [portugal@multi-contact.com](mailto:portugal@multi-contact.com)

**Multi-Contact Türkiye**

c/o Stäubli Sanayi Makine ve  
Aksesuarları Ticaret Ltd. Sti.  
Atatürk Mahallesi, Marmara  
Sanayi Sitesi, B Blok No: 28 İkitelli  
TR – 34306 İstanbul  
Tel. +90/212/472 13 00  
Fax +90/212/472 12 30  
mail [turkey@multi-contact.com](mailto:turkey@multi-contact.com)

**Multi-Contact Russia**

OOO STAUBLI RUS  
Pulkovskoe shosse 28A  
RU – 196158 Saint Petersburg  
Tel. +7/812/334 46 30  
Fax +7/812/334 46 36  
mail [russia@multi-contact.com](mailto:russia@multi-contact.com)  
[www.multi-contact-russia.com](http://www.multi-contact-russia.com)

**Multi-Contact Brazil**

c/o Stäubli Comércio, Importação,  
Exportação e Representações Ltda.  
Rua Henri Dunant, 137 - Conj. D  
BR – 04709-110 São Paulo  
Tel. +55/11/2348 7400  
Fax +55/11/5181 8334  
mail [brazil@multi-contact.com](mailto:brazil@multi-contact.com)

**Multi-Contact China**

c/o Stäubli Mechatronic Co. Ltd.  
Hangzhou Economic and  
Technological Development Zone  
No. 123 WeiKen Street  
CN – 310018 Hangzhou  
Tel. +86/400 66 700 66  
Fax +86/571/86 91 25 22  
mail [hangzhou@staubli.com](mailto:hangzhou@staubli.com)

**Multi-Contact Hongkong**

c/o Stäubli (H.K.) Ltd.  
Room A1, 33/F, TML Tower,  
3 Hoi Shing Road, Tsuen Wan  
HK – Hong Kong  
Tel. +852/2366 0660  
Fax +852/2311 4677  
mail [connectors.hk@staubli.com](mailto:connectors.hk@staubli.com)

**Multi-Contact Taiwan**

c/o Stäubli (H.K.) Ltd.  
Taiwan Branch  
6/F-3, No. 21, Lane 583  
Ruiguang Road, Neihu Dist.  
TW – Taipei City 11466  
Tel. +886/2/8797 7795  
Fax +886/2/8797 8895  
mail [connectors.tw@staubli.com](mailto:connectors.tw@staubli.com)

**Multi-Contact India**

c/o Stäubli Tec Systems Pvt. Ltd.  
Staubli House  
Plot No 55, Road no. 15/17  
M.I.D.C. Industrial Area, Andheri (East)  
IND – 400093 Mumbai  
Tel. +91/22/282 39 343 - 345  
Fax +91/22/282 35 484  
mail [india@multi-contact.com](mailto:india@multi-contact.com)

**Multi-Contact Korea**

c/o Stäubli Korea Co., Ltd.  
INNOBIZ TOWER 13F  
559, Dalseo-daero, Dalseo-gu,  
KR – Daegu, 704-919  
Tel. +82/53/753/0075  
Fax +82/53/753/0072  
mail [korea@multi-contact.com](mailto:korea@multi-contact.com)

**Multi-Contact**

(South East Asia) Pte. Ltd.  
215 Henderson Road #01-02  
Henderson Industrial Park  
SG – Singapore 159554  
Tel. +65/626 609 00  
Fax +65/626 610 66  
mail [singapore@multi-contact.com](mailto:singapore@multi-contact.com)

**Multi-Contact Thailand**

c/o Staubli (Thailand) Co., Ltd.  
33/4, The 9<sup>th</sup> Towers Grand Rama 9,  
24<sup>th</sup> Floor, TNA 02-03,  
Huay Kwang Sub-District,  
Huay Kwang District,  
TH – Bangkok 10310  
Tel. +66/2/168 14 24  
Fax +66/2/168 14 27  
mail [thailand@multi-contact.com](mailto:thailand@multi-contact.com)

Ihre Multi-Contact Vertretung:  
Your Multi-Contact representative:  
Votre représentant Multi-Contact:



Sie finden Ihren Ansprechpartner unter:  
You will find your local partner at:  
Trouvez vos contacts sous:

[www.multi-contact.com](http://www.multi-contact.com)